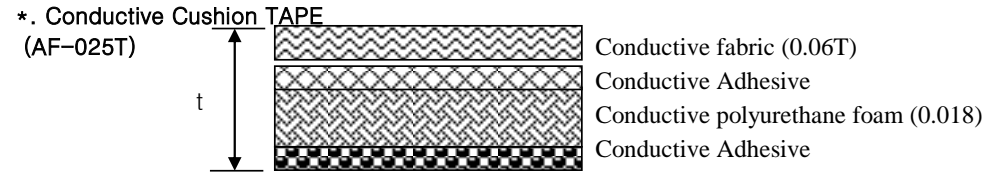


PRODUCT NAME : Conductive Cushion TAPE  
P/N : AF-025T (Thickness : 0.25t)  
DATE : Feb. 09. 2017.  
CONDITION : ROOM TEMP.

	NO.	X*Y (25*25mm)					Remark
		#1	#2	#3	#4	#5	
복원율 (50% 압축복원)	1	71.9	65.3	60.8	72.3	67.2	
	2	70.6	67.2	61.2	74.2	62.1	
	3	69.1	68.2	63.8	68.2	63.0	
	4	69.9	70.3	58.4	64.8	70.3	
	5	64.9	61.2	57.2	69.2	63.8	
	6	72.5	63.5	60.3	70.2	68.9	
	7	81.0	67.2	61.2	68.0	69.1	
	8	72.6	68.2	61.5	64.3	68.0	
	9	65.2	65.2	59.5	65.2	62.3	
	10	67.3	62.3	62.6	67.0	61.3	
	AVG.	70.50	65.86	60.65	68.34	65.60	

**\*.Test Notice**

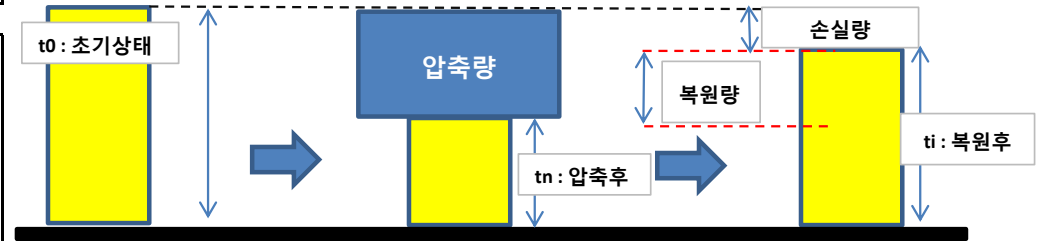
- 1.제품의 쿠션 소재 두께를 기준으로 압축율을 적용&측정한다.
- 2.25\*25mm의 시료 10ea를 준비 후, 각각의 두께를 측정하며, 압축량은 표준 제품 기준으로, 압축 비율에 대한 값을 압축량으로 결정한다.
- 3.시료의 접착면은 PET FILM을 부착 후 적층하여 압축하며, 적용 된 PET FILM의 두께를 반영하여 압축량 및 복원량 측정을 실시 한다.
- 4.수식의 최종 압축 후 값을 압축 지그의 T.gauge값으로 설정/ 압축을 실시 한다.
- 5.해당 실험은 70℃/22HR 조건에서 실시하며, 실험 종료 후 압축 지그를 즉각 해체 하고, 이후 실온에서 1시간 방치 후 제품 두께를 측정한다.



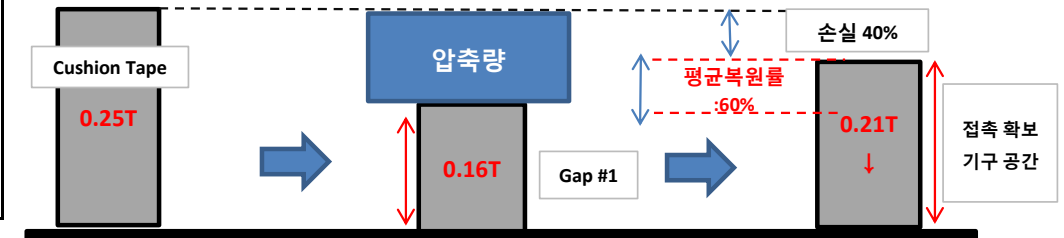
\*. 복원율 산출 식(예시)

0.25t Conductive Cushion / 쿠션 두께의 50% 압축 진행 (0.09T)					
t0	ti	t0	tn	C값 (%)	아진 측정법 (100%-손실을 적용)
0.1	0.07	0.1	0.05	40	손실율 = (초기상태 - 복원후) / (초기상태 - 압축후) (복원율) C=[1-(t0-ti)/(t0-tn)]*100

\*. 도식화



\*.도식화 (실 적용 가능 범위)



\* This experiment was conducted for reliability of performance.  
(Inverse of compression and resistance)

\*.The result is not a fixed value and maybe depending on the sample.